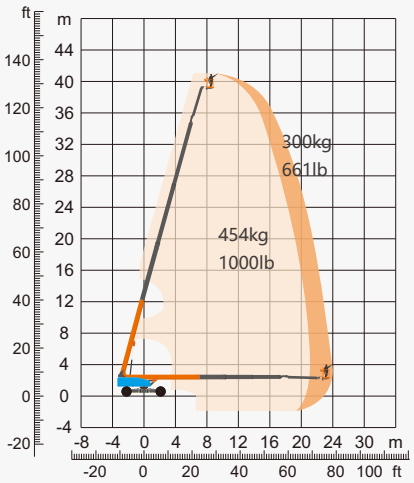
ESPECIFICACIONES

Dimensión	Medidas	Británicas
Máx. Altura de trabajo	41.54m	136ft 3in
Máx. Altura de la plataforma	39.54m	129ft 9in
Rango máximo de funcionamiento	24.10m	79ft 1in
Rango máximo de la plataforma	23.50m	77ft 1in
Dimensiones de transporte de la plataforma(L×A×A)	11.17m×2.44m×2.83m	36ft 8in×8ft×9ft 3in
Transporte estándar de contenedores	Todos son aplicables	Todos son aplicables
Ancho total (eje expandido)	4.17m	13ft 8in
Ancho total (eje retraído) Ⓐ	2.44m	8ft
Tamaño de la plataforma (largo×ancho)	2.44m×0.91m	8ft×3ft
Mecanismo giratorio trasero (eje expandido)	1.39m	4ft 7in
Mecanismo giratorio trasero (eje retraído)	2.28m	7ft 6in
Distancia al suelo	0.40m	1ft 4in
Distancia entre ejes (eje expandido)	4.07m	13ft 4in
Distancia entre ejes (eje retraído) Ⓑ	4.27m	14ft

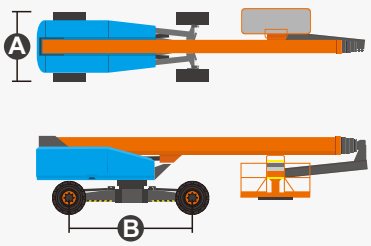
Rendimiento		
Carga de trabajo segura(sin restricciones/restringido)	300kg/454kg	661lb/1000lb
Máx. número de pasajeros	3	3
Capacidad de nivelación	45%	45%
Velocidad de desplazamiento (estibado)	⊁6.0km/h	⊁3.73mph
Velocidad de desplazamiento (elevado)	⊁1.1km/h	⊁0.68mph
Máx. Pendiente de trabajo	5°	5°
Rotación de la torreta	360°continuo	360°continuo
Rotación de la plataforma	180°	180°
Movimiento del brazo	230°	230°
Ángulo máximo del brazo principal	75°	75°
Radio de giro (eje expandido)	2.99m/5.41m	10ft/17ft 9in
Radio de giro (eje retraído)	8.27m/10.85m	27ft 2in/35ft 7in
Neumáticos	445/50-D710	445/50-D710

Peso		
Peso total	21800kg	48061lb

Alimentación		
Batería de litio	358.4V/173Ah	358.4V/173Ah
Sistema de energía de emergencia	12V	12V
Tanque de diésel	100L	26gal
Tanque hidráulico	230L	61gal



Rango de movimiento



CARACTERÍSTICAS

Artículos estándar

- Sistema de detección de carga de la plataforma
- Potencia auxiliar de 12 V CC
- Radiador de aceite hidráulico
- Kits para entornos hostiles
- Sistema de diagnóstico integrado
- Cerradura de protección del plato giratorio
- Sistema de brazo de alta rigidez
- Cubierta del chasis completamente abierta
- Cable de alimentación de CA a la plataforma
- Alarmas de descenso y movimiento
- Plataforma giratoria izquierda y derecha de 180°
- Monitoreo del ángulo de rotación de la plataforma
- Protección contra la caída de la plataforma
- Controles de proporcionales
- Monitoreo de cadenas sueltas y rotas
- Monitoreo de velocidad rápida y lenta
- Supervisión de las condiciones de trabajo
- Protección de arranque y parada del motor
- Sistema de accionamiento hidrostático Rexroth
- Ajuste automático del ángulo de dirección
- Función de derivación forzada y fusión
- Freno de presión negativa con detección
- Sistema de visualización del estado de la máquina en tiempo real
- Arquitectura de seguridad Cat.3 - ISO 13849-1
- Sistema de protección antiextrusión para el Operador
- Brazo flexible de 4.2 m de amplitud con detección de ángulo
- Rotación continua de la plataforma giratoria de 360° con inspección
- Chasis ampliable con diseño patentado propio
- Claxon
- Alarma de inclinación
- Horómetro
- Habilitación de la unidad
- Luz LED parpadeante
- Tracción en las cuatro ruedas
- Dirección en las cuatro ruedas
- Expansión del eje in situ
- Plataforma autonivelante

Brazo telescópico -BT

Altura de trabajo -41m

Brazo

Híbrido-H

Terreno accidentado -RT

Nueva tecnología de expansión del eje in situ con una sola tecla
Protección mundial de patentes

Transporte estándar de contenedores

ZHEJIANG DINGLI MACHINERY CO., LTD.
Address: No.188 Qihang Road,Deqing,Zhejiang P.R.C 313219
Telephone: +86(572)8681688
E-Mail: export@cndingli.com
Https://www.cndingli.com

Due to continuous technology updates, technical parameters are subject to change without notice. This picture book is for reference only, the actual product shall prevail. The copyright is owned by zhejiang dingli, any content may not be copied for any purpose without written permission.
2025-03